

Dialog

Direct reduction of iron oxide containing materials - by two-stage fluid bed treatment and circulation of reduction gas

Patent Assignee: METALLGESELLSCHAFT AG; LURGI METALLURGIE GMBH

Inventors: BRESSER W; HIRSCH M; HIRSCH W; HUSAIN R; SAATCI A

Patent Family (10 patents, 9 countries)

Patent Number	Kind	Date	Application Number	Kind	Date	Update	Type
EP 630975	A1	19941228	EP 1994109230	A	19940615	199505	B
AU 199464795	A	19941222	AU 199464795	A	19940617	199507	E
DE 4410093	C1	19950309	DE 4410093	A	19940324	199514	E
US 5527379	A	19960618	US 1994261257	A	19940617	199630	E
AU 673921	B	19961128	AU 199464795	A	19940617	199704	E
US 5603748	A	19970218	US 1994261257	A	19940617	199713	E
			US 1996634737	A	19960418		
AU 199670207	A	19970213	AU 199464795	A	19940617	199715	NCE
			AU 199670207	A	19961015		
EP 630975	B1	19970723	EP 1994109230	A	19940615	199734	E
DE 59403432	G	19970828	DE 59403432	A	19940615	199740	E
			EP 1994109230	A	19940615		
AU 687688	B	19980226	AU 199464795	A	19940617	199821	NCE
			AU 199670207	A	19961015		

Priority Application Number (Number Kind Date): DE 4320359 A 19930619; DE 4410093 A 19940324; AU 199670207 A 19961015

Patent Details

Patent Number	Kind	Language	Pages	Drawings	Filing Notes
EP 630975	A1	DE	13	2	
Regional Designated States,Original	BE DE DK FR GB NL SE				
DE 4410093	C1	DE	7	1	
US 5527379	A	EN	7	1	
AU 673921	B	EN			Previously issued patent AU 9464795

US 5603748	A	EN	8	1	Division of application US 1994261257
					Division of patent US 5527379
AU 199670207	A	EN			Division of application AU 199464795
EP 630975	B1	DE	14	2	
Regional Designated States, Original	BE DE DK FR GB NL SE				
DE 59403432	G	DE			Application EP 1994109230
					Based on OPI patent EP 630975
AU 687688	B	EN			Division of application AU 199464795
					Previously issued patent AU 9670207

Alerting Abstract: EP A1

Direct reduction process for iron oxide containing materials and conversion to Fe₃C in a two-stage fluid bed treatment. The first stage in a circulating fluid bed system pre-reduces the greater part of the iron content of the charge, with the hourly solids circulation equal to at least five times the weight of the solids content in the fluid bed reactor. The remaining reduction and the partial or complete Fe₃C conversion follows in the second stage in a conventional fluid bed. The exhaust gas from the circulating fluid bed has water removed by condensation, is augmented by addition of reducing gases, heated to process temperature and used as fluidising gas for both fluid bed stages. Several process variants are claimed.

USE - Direct reduction of fine particulate iron oxide containing materials.

ADVANTAGE - Improved, economic direct reduction process with conversion to Fe₃C.

International Classification (Main): C21B-013/00, C21B-013/14 **(Additional/Secondary):** C22B-001/10, C22B-005/14

International Patent Classification

IPC	Level	Value	Position	Status	Version
B01J-0008/24	A	I		R	20060101

C01B-0031/30 A	I	R	20060101
C21B-0013/00 A	I	R	20060101
C21B-0013/14 A	I	R	20060101
C22B-0005/14 A	I	R	20060101
B01J-0008/24 C	I	R	20060101
C01B-0031/00 C	I	R	20060101
C21B-0013/00 C	I	R	20060101
C21B-0013/14 C	I	R	20060101
C22B-0005/00 C	I	R	20060101

US Classification, Issued: 75436, 75450, 423439, 75436, 75450, 423439, 266172

Original Publication Data by Authority

Australia

Publication Number: AU 673921 B (Update 199704 E)

Publication Date: 19961128

Assignee: METALLGESELLSCHAFT AG (METG)

Inventor: HIRSCH M HUSAIN R SAATCI A BRESSER W

Language: EN

Application: AU 199464795 A 19940617 (Local application)

Priority: DE 4320359 A 19930619 DE 4410093 A 19940324

Related Publication: AU 9464795 A (Previously issued patent)

Original IPC: C21B-13/14(A) C01B-31/30(B)

Current IPC: C21B-13/00(R,I,M,EP,20060101,20051008,A) C21B-13/00

(R,I,M,EP,20060101,20051008,C) C21B-13/14(R,I,M,EP,20060101,20051008,A) C21B-13/14

(R,I,M,EP,20060101,20051008,C)|AU 687688 B (Update 199821 NCE)

Publication Date: 19980226

Assignee: METALLGESELLSCHAFT AG (METG)

Inventor: HIRSCH M HUSAIN R SAATCI A BRESSER W

Language: EN

Application: AU 199464795 A 19940617 (Division of application) AU 199670207 A 19961015 (Local application)

Priority: AU 199670207 A 19961015 (Local application)

Related Publication: AU 9670207 A (Previously issued patent)

Original IPC: C21B-13/14(A) B01J-8/24(B) C01B-31/30(B) C21B-13/00(B) C22B-5/14(B)

Current IPC: B01J-8/24(R,I,M,EP,20060101,20051206,A) B01J-8/24(R,I,M,EP,20060101,20051206,C)

C01B-31/00(R,I,M,EP,20060101,20051206,C) C01B-31/30(R,I,M,EP,20060101,20051206,A) C21B-13/00(R,I,M,EP,20060101,20051206,A)

C21B-13/00(R,I,M,EP,20060101,20051206,C) C21B-13/14(R,I,M,EP,20060101,20051206,C) C21B-13/14

(R,I,M,EP,20060101,20051206,A) C21B-13/14(R,I,M,EP,20060101,20051206,C) C22B-5/00

(R,I,M,EP,20060101,20051206,C) C22B-5/14(R,I,M,EP,20060101,20051206,A)|AU 199464795 A (Update 199507 E)

Publication Date: 19941222

Assignee: METALLGESELLSCHAFT AG (METG)

Inventor: HIRSCH M HUSAIN R SAATCI A BRESSER W HIRSCH W

Language: EN

Application: AU 199464795 A 19940617 (Local application)

Priority: DE 4320359 A 19930619 DE 4410093 A 19940324

Original IPC: C21B-13/14(A) C01B-31/30(B)

Current IPC: C21B-13/00(R,I,M,EP,20060101,20051008,A) C21B-13/00

(R,I,M,EP,20060101,20051008,C) C21B-13/14(R,I,M,EP,20060101,20051008,A) C21B-13/14

(R,I,M,EP,20060101,20051008,C)|AU 199670207 A (Update 199715 NCE)

Publication Date: 19970213

Assignee: METALLGESELLSCHAFT AG (METG)

Inventor: HIRSCH M HUSAIN R SAATCI A BRESSER W

Language: EN

Application: AU 199464795 A 19940617 (Division of application) AU 199670207 A 19961015 (Local application)

Priority: AU 199670207 A 19961015 (Local application)

Original IPC: C21B-13/14(A) B01J-8/24(B) C01B-31/30(B) C21B-13/00(B) C22B-5/14(B)

Current IPC: B01J-8/24(R,I,M,EP,20060101,20051206,A) B01J-8/24(R,I,M,EP,20060101,20051206,C)

C01B-31/00(R,I,M,EP,20060101,20051206,C) C01B-31/30(R,I,M,EP,20060101,20051206,A) C21B-

13/00(R,I,M,EP,20060101,20051206,A) C21B-13/00(R,I,M,EP,20060101,20051206,C) C21B-13/14

(R,I,M,EP,20060101,20051206,A) C21B-13/14(R,I,M,EP,20060101,20051206,C) C22B-5/00

(R,I,M,EP,20060101,20051206,C) C22B-5/14(R,I,M,EP,20060101,20051206,A)

Germany

Publication Number: DE 4410093 C1 (Update 199514 E)

Publication Date: 19950309

****Verfahren zur Direktreduktion von Eisenoxide enthaltenden Stoffen****

Assignee: Metallgesellschaft AG, 60323 Frankfurt, DE (METG)

Inventor: Bresser, Wolfgang, 63762 Grossostheim, DE Hirsch, Martin, Dr.-Ing., 61381 Friedrichsdorf, DE Saatci, Alpaydin, Dr., 60386 Frankfurt, DE

Agent: Rieger, H., Dr., Rechtsanwalt, 60323 Frankfurt

Language: DE (7 pages, 1 drawings)

Application: DE 4410093 A 19940324 (Local application)

Original IPC: C21B-13/14(A) C22B-1/10(B) C22B-5/14(B)

Current IPC: C21B-13/14(A) C22B-1/10(B) C22B-5/14(B)

Claim: * 1. Verfahren zur Direktreduktion von Eisenoxide enthaltenden Stoffen in Wirbelschichten mit Kreislauführung von Reduktionsgas, wobei * a) in einer ersten Reduktionsstufe die Eisenoxide enthaltenden Stoffe in den Wirbelschichtreaktor eines zirkulierenden Wirbelschichtsystems chargiert werden, heisses Reduktionsgas als Fluidisierungsgas in den Wirbelschichtreaktor eingeleitet wird, eine Vorreduktion der Eisenoxide erfolgt, die aus dem Wirbelschichtreaktor ausgetragene Suspension im Rückführzyklon der zirkulierenden Wirbelschicht weitgehend von Feststoff befreit und der abgeschiedene Feststoff in den Wirbelschichtreaktor derart zurückgeleitet wird, dass innerhalb der zirkulierenden Wirbelschicht der stündliche Feststoffumlauf mindestens das Fünffache des im Wirbelschichtreaktor befindlichen Feststoffgewichts beträgt, * b) Feststoff aus der ersten Reduktionsstufe in einer zweiten Reduktionsstufe in eine klassische Wirbelschicht geleitet wird, heisses Reduktionsgas als Fluidisierungsgas in die klassische Wirbelschicht geleitet wird, der restliche Sauerstoff abgebaut und der Eisengehalt zu <50 % in Fe₃C überführt wird, das Abgas aus der klassischen Wirbelschicht als Sekundärgas in den Wirbelschichtreaktor gemäss (a) geleitet und aus der klassischen Wirbelschicht das Produkt abgezogen wird, * c) das Abgas aus dem Rückführzyklon gemäss (a) unter den Taupunkt abgekühlt und Wasser aus dem Abgas auskondensiert wird, * d) ein Teilstrom des Abgases abgeführt wird, * e) der restliche Teilstrom nach einer Regenerierung durch Zugabe von reduzierendem Gas und Aufheizung als Kreislaufgas zum Teil als Fluidisierungsgas in den Wirbelschichtreaktor der ersten Reduktionsstufe gemäss (a) und zum Teil in die Wirbelschicht der zweiten Reduktionsstufe gemäss (b) geleitet wird. |DE 59403432 G (Update 199740 E)

Publication Date: 19970828

Assignee: METALLGESELLSCHAFT AG (METG)

Inventor: HI RSCH M HUSAIN R SAATCI A BRESSER W

Language: DE

Application: DE 59403 432 A 19940615 (Local application) EP 1994109230 A 19940615 (Applicat ion)

Priority: DE 4320359 A 19930619 DE 4410093 A 19940324

Related Pu blication: EP 630975 A (Based on OPI patent)

Original IPC: C21B-13/00(A)

Current IPC: C21B-13/00(A)

European Patent Office

Publication Number: EP 630975 A1 (Update 199505 B)

Publication Date: 19941228

****Verfahren zur Direktreduktion von Eisenoxide enthaltenden Stoffen Process for the direct reducing of material containing iron oxide Procédé de reduction directe de matieres contenant de l'oxyde de fer****

Assignee: METALLGESELLSCHAFT AG, Reuterweg 14, D-60323 Frankfurt am Main, DE (METG)

Inventor: Hirsch, Martin, Dr., Am Vogelschutz 5, D-61381 Friedrichsdorf, DE Husain, Reze, Heinrich-Heine-Strasse 7, D-61169 Friedberg, DE Saatci, Alpaydin, Dr., Alt-Fechenheim 60, D-60386 Frankfurt am Main, DE Bresser, Wolfgang, Dellweg 17, D-63762 Grossostheim, DE

Language: DE (13 pages, 2 drawings)

Application: EP 1994109230 A 19940615 (Local application)

Priority: DE 4320359 A 19930619 DE 4410093 A 19940324

Designated States: (Regional Original) BE DE DK FR GB NL SE

Original IPC: C21B-13/00(A)

Current IPC: C21B-13/00(R,I,M,EP,20060101,20051008,A) C21B-13/00

(R,I,M,EP,20060101,20051008,C) C21B-13/14(R,I,M,EP,20060101,20051008,A) C21B-13/14

(R,I,M,EP,20060101,20051008,C)

Original Abstract: So as to achieve the most thorough reduction and carburisation to produce Fe₃C in a relatively short time and relatively economically, a two-stage treatment in fluidised beds is carried out. The first stage is carried out in a circulating fluidised bed system, the hourly circulation of solids being at least five times the weight of solid present in the fluidised bed reactor, and the greater part of the iron content of the charge being prerduced. The remaining reduction and the partial or complete conversion into Fe₃C are carried out in the second stage in a classical fluidised bed. From the off-gas of the circulating fluidised bed, water is condensed, the gas is refreshed (replenished) by the addition of reducing gases and is heated to the temperature required for the process. A portion of the heated circulating gas is passed into the classical fluidised bed, as a fluidising gas, the other portion of the circulating gas being passed, as the fluidising gas, into the fluidised bed reactor of the circulating fluidised bed. The off-gas of the classical fluidised bed is passed, as the secondary gas, into the fluidised bed reactor of the circulating fluidised bed.

Claim: 1. Verfahren zur Direktreduktion von Eisenoxide enthaltenden Stoffen zu Eisenschwamm und Aufkohlung zu Fe₃C in einer Wirbelschicht mit Kreislauffuehrung von Reduktionsgas, wobei a) in einer ersten Reduktionsstufe die Eisenoxide enthaltenden Stoffe in den Wirbelschichtreaktor eines zirkulierenden Wirbelschichtsystems chargiert werden, heisses Reduktionsgas als Fluidisierungsgas in den Wirbelschichtreaktor eingeleitet wird, eine Vorreduktion der Eisenoxide erfolgt, die aus dem Wirbelschichtreaktor ausgetragene Suspension im Rueckfuehrzyklon der zirkulierenden Wirbelschicht weitgehend von Feststoff befreit und der abgeschiedene Feststoff in den Wirbelschichtreaktor derart zurueckgeleitet wird, dass innerhalb der zirkulierenden Wirbelschicht der stuetndliche Feststoffumlauf mindestens das Fuenffache des im Wirbelschichtreaktor befindlichen Feststoffgewichts betraegt, b) Feststoff aus der ersten Reduktionsstufe in einer zweiten Reduktionsstufe in eine klassische Wirbelschicht geleitet wird, heisses Reduktionsgas als Fluidisierungsgas in die klassische Wirbelschicht geleitet wird, der restliche Sauerstoff abgebaut und der Eisengehalt weitgehend in Fe₃C ueberfuehrt wird, das Abgas aus der klassischen Wirbelschicht als Sekundaergas in den Wirbelschichtreaktor

gemaess (a) geleitet und aus der klassischen Wirbelschicht das Fe₃C enthaltende Produkt abgezogen wird, c) das Abgas aus dem Rueckfuehrzyklon gemaess (a) unter den Taupunkt abgekuehlt und Wasser aus dem Abgas auskondensiert wird, d) ein Teilstrom des Abgases abgefuehrt wird, * e) der restliche Teilstrom nach einer Aufstaerkung durch Zugabe von reduzierendem Gas und Aufheizung als Kreislaufgas zum Teil als Fluidisierungs gas in den Wirbelschichtreaktor der ersten Reduktionsstufe gemaess (a) und zum Teil in die Wirbelschicht der zweiten Reduktionsstufe gemaess (b) geleitet wird. |EP 630975 B1 (Update 199734 E)

Publication Date: 19970723

Verfahren zur Direktreduktion von Eisenoxide enthaltenden Stoffen Process for the direct reducing of material containing iron oxide Procédé de réduction directe de matières contenant de l'oxyde de fer

Assignee: METALLGESELLSCHAFT AG, Reuterweg 14, 60323 Frankfurt am Main, DE (METG)
Inventor: Hirsch, Martin, Dr., Am Vogelschutz 5, D-61381 Friedrichsdorf, DE Husain, Reza, Heinrich-Heine-Strasse 7, D-61169 Friedberg, DE Saatci, Alpaydin, Dr., Alt-Fechenheim 60, D-60386 Frankfurt am Main, DE Bresser, Wolfgang, Dellweg 17, D-63762 Grossostheim, DE

Language: DE (14 pages, 2 drawings)

Application: EP 1994109230 A 19940615 (Local application)

Priority: DE 4320359 A 19930619 DE 4410093 A 19940324

Designated States: (Regional Original) BE DE DK FR GB NL SE

Original IPC: C21B-13/00(A)

Current IPC: C21B-13/00(R,I,M,EP,20060101,20051008,A) C21B-13/00

(R,I,M,EP,20060101,20051008,C) C21B-13/14(R,I,M,EP,20060101,20051008,A) C21B-13/14

(R,I,M,EP,20060101,20051008,C)

Claim: 1. Verfahren zur Direktreduktion von Eisenoxide enthaltenden Stoffen zu Eisenschwamm und Aufkohlung zu Fe₃C in einer Wirbelschicht mit Kreislaufuehrung von Reduktionsgas, wobei a) in einer ersten Reduktionsstufe die Eisenoxide enthaltenden Stoffe in den Wirbelschichtreaktor eines zirkulierenden Wirbelschichtsystems chargiert werden, heisses Reduktionsgas als Fluidisierungs gas in den Wirbelschichtreaktor eingeleitet wird, eine Vorreduktion der Eisenoxide erfolgt, die aus dem Wirbelschichtreaktor ausgetragene Suspension im Rueckfuehrzyklon der zirkulierenden Wirbelschicht weitgehend von Feststoff befreit und der abgeschiedene Feststoff in den Wirbelschichtreaktor derart zurueckgeleitet wird, dass innerhalb der zirkulierenden Wirbelschicht der stueendliche Feststoffumlauf mindestens das Fuenffache des im Wirbelschichtreaktor befindlichen Feststoffgewichts betraegt, b) Feststoff aus der ersten Reduktionsstufe in einer zweiten Reduktionsstufe in eine klassische Wirbelschicht geleitet wird, heisses Reduktionsgas als Fluidisierungs gas in die klassische Wirbelschicht geleitet wird, der restliche Sauerstoff abgebaut und der Eisengehalt weitgehend in Fe₃C ueberfuehrt wird, das Abgas aus der klassischen Wirbelschicht als Sekundaergas in den Wirbelschichtreaktor gemaess (a) geleitet und aus der klassischen Wirbelschicht das Fe₃C enthaltende Produkt abgezogen wird, c) das Abgas aus dem Rueckfuehrzyklon gemaess (a) unter den Taupunkt abgekuehlt und Wasser aus dem Abgas auskondensiert wird, d) ein Teilstrom des Abgases abgefuehrt wird, * e) der restliche Teilstrom nach einer Aufstaerkung durch Zugabe von reduzierendem Gas und Aufheizung als Kreislaufgas zum Teil als Fluidisierungs gas in den Wirbelschichtreaktor der ersten Reduktionsstufe gemaess (a) und zum Teil in die Wirbelschicht der zweiten Reduktionsstufe gemaess (b) geleitet wird.

1. A method for the direct reduction of iron oxide-containing substances to sponge iron and carburisation to Fe₃C in a fluidised bed with circulation of reduction gas, wherein a) in a first reduction stage the iron oxide-containing substances are charged in to the fluidised bed reactor of a circulating fluidised bed system, hot reduction gas as fluidising gas is introduced into the fluidised bed reactor, preliminary reduction of the iron oxides takes place, the suspension discharged from the fluidised bed reactor is largely freed of solids in the recycling cyclone of the circulating fluidised bed and the solids separated off are returned into the fluidised bed reactor such that within the circulating fluidised bed the circulation of solids per hour is at least five times the weight of solids located in the fluidised bed reactor, b) solids from the first reduction stage in a second reduction stage are passed into a

conventional fluidised bed, hot reduct ion gas as fluidising gas is passed into the conventional fluidised bed , the remaining oxygen is broken down and the iron content is largely converted into Fe₃C, the exhaust gas from the conventional fluidised bed is passed as secondary gas into the fluidised bed reactor according to (a) and the product containing Fe₃C is withdrawn from the conventional fluidised bed, c) the exhaust gas from the recycling cyclone according to (a) is cooled to below the dewpoint and water is condensed out of the exhaust gas, d) a partial stream of the exhaust gas is removed, * e) the remaining partial stream, after fortification by the addition of reducing gas and heating as recycle gas is partly passed as fluidising gas into the fluidised bed reactor of the first reduction stage according to (a) and partly into the fluidised bed of the second reduction stage according to (b).

United States

Publication Number: US 5527379 A (Update 199630 E)

Publication Date: 19960618

Process for a direct reduction of iron oxide containing materials to form Fe₃C

Assignee: Metallgesellschaft Aktiengesellschaft (METG)

Inventor: Bresser, Wolfgang Saatci, Alpaydin Husain, Reza Hirsch, Martin, DE

Agent: Dubno, Herbert

Language: EN (7 pages, 1 drawings)

Application: US 1994261257 A 19940617 (Local application)

Priority: DE 4320359 A 19930619 DE 4410093 A 19940324

Original IPC: C21B-13/14(A)

Current IPC: C21B-13/00(R,I,M,EP,20060101,20051008,A) C21B-13/00

(R,I,M,EP,20060101,20051008,C) C21B-13/14(R,I,M,EP,20060101,20051008,A) C21B-13/14

(R,I,M,EP,20060101,20051008,C)

Original US Class (secondary): 75436 75450 42349

Original Abstract: In order to effect a reduction and a carburization to form Fe₃C to the highest possible degree in a relatively short time in an economical process, a treatment in two stages is effected in fluidized beds. The first stage is effected in a circulating fluidized bed system, in which the amount of solids circulated per hour is at least five times the weight of solids contained in the fluidized bed reactor and a major part of the iron content of the charge is pre-reduced. The remaining reduction and the partial or complete conversion to Fe₃C are effected in the second stage in a conventional fluidized bed. Water is condensed from the exhaust gas from the circulating fluidized bed system and that gas is strengthened by an addition of reducing gases and is reheated to the temperature which is required for the process. A part of the reheated recycle gas is supplied as a fluidizing gas to the conventional fluidized bed and the other part of the recycle gas is supplied as a fluidizing gas to the fluidized bed reactor of the circulating fluidized bed. The exhaust gas from the conventional fluidized bed is supplied as a secondary gas to the fluidized bed reactor of the circulating fluidized bed system.

Claim: 1. A process for a direct reduction of iron oxide containing materials to produce sponge iron and for a carburization to form Fe₃C in a fluidized bed supplied with a circulating reducing gas, said process comprising the steps of: (a) in a first reducing stage charging the iron oxide containing materials into a fluidized bed reactor of a circulating fluidized bed system, supplying hot reducing gas as a fluidizing gas to the fluidized bed reactor, pre-reducing the iron oxides to form reduced iron - containing solids, treating a suspension discharged from the fluidized bed reactor in a recycle cyclone of the circulating fluidized bed system to remove substantially all reduced iron-containing solids, and recycling separated reduced iron-containing solids to the fluidized bed reactor in such a manner that the amount of reduced iron-containing solids which are circulated per hour in the circulating fluidized bed system is at least five times the weight of reduced iron-containing solids contained in the fluidized bed reactor; (b) supplying reduced iron-containing solids from the first reducing stage in a second reducing stage to a conventional fluidized bed reactor that is not part of a circulating fluidized bed system, supplying hot reducing gas as a fluidizing gas to the conventional fluidized bed reactor, reacting the reduced iron-containing solids to remove remaining oxygen content and to convert the iron content

thereof substantially completely to Fe₃C, supplying an exhaust gas from the conventional fluidized bed reactor as a secondary gas to the fluidized bed reactor of step (a), and withdrawing a product which contains Fe₃C from the conventional fluidized bed reactor; (c) cooling the exhaust gas from the recycle cyclone used in step (a) below its dewpoint temperature and condensing water from the exhaust gas; (d) drawing off a partial stream of the exhaust gas; and (e) replenishing the remaining partial stream by addition of reducing gas thereto and reheating the replenished partial stream and using same as a recycle gas, a part of which is supplied as a fluidizing gas to the circulating fluidized bed reactor of the first reducing stage employed in step (a) and another part of which is supplied to the conventional fluidized bed reactor that is not part of a circulating fluidized bed system of the second reducing stage employed in step (b). [US 5603748 A (Update 199713 E)

Publication Date: 19970218

****Process and apparatus for a direct reduction of iron oxide containing materials to form Fe₃C.****

Assignee: Lurgi Metallurgie GmbH, Frankfurt am Main, DE (LURG-N)

Inventor: Bresser, Wolfgang, Grossostheim, DE Saatici, Alpaydin, Frankfurt a.M., DE Husain, Reza, Friedberg, DE Hirsch, Martin, Friedrichsdorf, DE

Agent: Dubno, Herbert

Language: EN (8 pages, 1 drawings)

Application: US 1994261257 A 199406 17 (Division of application) US 1996634737 A 19960418 (Local application)

Priority: DE 4320359 A 19930619 DE 4410093 A 19940324

Related Publication: US 5527379 A (Division of patent)

Original IPC: C21B-13/14(A)

Current IPC: C21B-13/00(R,I,M,EP,20060101,20051008,A) C21B-13/00

(R,I,M,EP,20060101,20051008,C) C21B-13/14(R,I,M,EP,20060101,20051008,A) C21B-13/14

(R,I,M,EP,20060101,20051008,C)

Original US Class (secondary): 75436 75450 423439 266172

Original Abstract: In order to effect a reduction and a carburization to form Fe₃C to the highest possible degree in a relatively short time in an economical process, a treatment in two stages is effected in fluidized beds. The first stage is effected in a circulating fluidized bed system, in which the amount of solids circulated per hour is at least five times the weight of solids contained in the fluidized bed reactor and a major part of the iron content of the charge is pre-reduced. The remaining reduction and the partial or complete conversion to Fe₃C are effected in the second stage in a conventional fluidized bed. Water is condensed from the exhaust gas from the circulating fluidized bed system and that gas is strengthened by an addition of reducing gases and is reheated to the temperature which is required for the process. A part of the reheated recycle gas is supplied as a fluidizing gas to the conventional fluidized bed and the other part of the recycle gas is supplied as a fluidizing gas to the fluidized bed reactor of the circulating fluidized bed. The exhaust gas from the conventional fluidized bed is supplied as a secondary gas to the fluidized bed reactor of the circulating fluidized bed system.

Claim: 1. A method of reducing a fine-grain iron oxide comprising the steps of: * (a) feeding a fine-grain iron oxide to a preheater and directly preheating said fine-grain iron oxide in said preheater by contact with a combustion gas in a suspension therein, and recovering a preheated fine-grain iron oxide from said suspension in a cyclone; * (b) introducing said preheated fine-grain iron oxide into a circulating fluidized bed reactor connected to a recycling cyclone for recirculating particles withdrawn from an upper portion of said circulating fluidized bed reactor and returning said particles to a lower portion of said circulating fluidized bed reactor whereby a partially reduced particulate product is formed in said circulating fluidized bed reactor; * (c) feeding said partially reduced particulate product to a horizontally elongated fluidized bed reactor fluidized from below and having a length-to-width ratio of at least 2:1 and provided with a plurality of transverse overflow weirs over which solids flow, thereby producing a finally reduced product; * (d) recovering from said recycle cyclone an exhaust gas and cooling said exhaust gas in indirect heat exchange with a reducing gas consisting predominantly of H₂; * (e) producing said reducing gas from at least part of the exhaust gas cooled in step (d) by adding hydrogen

thereto; and * (f) heating the reducing gas following step (d) by passing the reducing gas through a fuel-fired reducing gas reheater and supplying hot reducing gas as fluidizing gas to said horizontally elongated fluidized bed reactor and to said circulating bed reactor.

Derwent World Patents Index

© 2008 Derwent Information Ltd. All rights reserved.

Dialog® File Number 351 Accession Number 7345070

19) **BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND**



**DEUTSCHES
PATENTAMT**

12) **Patentschrift**
10) **DE 44 10 093 C 1**

21) Aktenzeichen: P 44 10 093.0-24
22) Anmeldetag: 24. 3. 94
43) Offenlegungstag: —
45) Veröffentlichungstag
der Patenterteilung: 9. 3. 95

51) Int. Cl.⁶:
C 21 B 13/14
C 22 B 5/14
C 22 B 1/10

DE 44 10 093 C 1

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

73) **Patentinhaber:**
Metallgesellschaft AG, 60323 Frankfurt, DE
74) **Vertreter:**
Riager, H., Dr., Rechtsanw., 60323 Frankfurt

72) **Erfinder:**
Bresser, Wolfgang, 63762 Großostheim, DE; Hirsch,
Martin, Dr.-Ing., 81381 Friedrichsdorf, DE; Saatzel,
Alpeydin, Dr., 80386 Frankfurt, DE

56) **Für die Beurteilung der Patentfähigkeit
in Betracht gezogene Druckschriften:**
DE 27 00 427 A1
US-RE 32 247
WO 92 02 846 A1

54) **Verfahren zur Direktreduktion von Eisenoxide enthaltenden Stoffen**

- 57) Die vorliegende Erfindung beschreibt ein Verfahren zur Direktreduktion von Eisenoxide enthaltenden Stoffen in Wirbelschichten mit Kreislauführung von Reduktionsgas, wobei
- a) die Eisenoxide enthaltenden Stoffe in eine zirkulierende Wirbelschicht chargiert werden, heißes Reduktionsgas als Fluidisierungsgas eingeblasen wird, die aus dem Wirbelschichtreaktor ausgegangene Suspension im Rückführzyklus weitgehend von Feststoff befreit und der abgeschiedene Feststoff in den Wirbelschichtreaktor zurückgeleitet wird,
 - b) Feststoff in eine klassische Wirbelschicht geleitet wird, heißes Reduktionsgas als Fluidisierungsgas eingeblasen wird, der restliche Sauerstoff abgebaut und der Eisengehalt zu < 50% in Fe_2O_3 überführt wird und das Produkt abgezogen wird,
 - c) ein Teilstrom des Abgases gemäß (a) abgeführt wird, der restliche Teilstrom des Abgases gemäß (a) nach einer Aufzehrung durch Zugabe von reduzierendem Gas und Aufheizung als Kreislaufgas zum Teil als Fluidisierungsgas in die Wirbelschicht gemäß (a) und zum Teil in die Wirbelschicht gemäß (b) geleitet wird.

DE 44 10 093 C 1

Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Direktreduktion von Eisenoxide enthaltenden Stoffen in Wirbelschichten mit Kreislaufführung von Reduktionsgas.

- 5 Bei der Direktreduktion von feinkörnigen, Eisenoxide enthaltenden Stoffen wie Eisenerze, Eisenerzkonzentrate oder Eisenoxide enthaltende Zwischenprodukte mittels reduzierender Gase in einer Wirbelschicht wird ein Eisenschwammprodukt (DRI) erzeugt, das pyrophore Eigenschaften aufweist und deshalb eine Nachbehandlung erfordert.

- Es wurden auch Verfahren zur Direktreduktion solcher Stoffe zu Eisenschwamm und Aufkohlung zu Fe₃C vorgeschlagen. Das Fe₃C-haltige Produkt ist nicht pyrophor und kann ohne Nachbehandlung gelagert und transportiert werden. Außerdem enthält es ausreichend Kohlenstoff für die Reduktion von restlichem Eisenoxid und zur Erzeugung von Wärme für das Einschmelzen des Fe₃C-haltigen Produktes.

- Aus der DE-OS 27 00 427 und dem USA-Patent Nr. Re 32247 ist ein Verfahren zur Erzeugung von Fe₃C bekannt, bei dem feinkörniges Eisenoxid in einer klassischen Wirbelschicht zu Fe₃C umgesetzt wird. Als Fluidisierungsgas wird ein heißes reduzierendes Gas in die Wirbelschicht geleitet. Das Fluidisierungsgas enthält H₂, CO, CH₄, CO₂, N₂ und H₂O. Vorzugsweise wird das Verhältnis zwischen H₂ und den kohlenstoffhaltigen Bestandteilen so eingestellt, daß der Wasserstoff die Reduktion zu metallischem Eisen und der Kohlenstoff die Aufkohlung zu Fe₃C bewirkt. In diesem Fall fällt als gasförmiges Reaktionsprodukt nur Wasser an, das aus dem Abgas durch Kondensation abgeschieden werden kann. Das Verhältnis von H₂ zu gebildetem Wasser wird zwischen 2,5 : 1 und 8 : 1 gehalten und die Verhältnisse von CO zu CO₂ und H₂ zu H₂O werden im wesentlichen im Gleichgewicht mit CH₄ gehalten. Das Verhältnis von CO zu CO₂ soll vorzugsweise zwischen 1 : 1 bis 4 : 1 betragen. Die Abgase der Wirbelschicht enthalten 58,3 bis 77% H₂, 0,5% N₂, 5,2 bis 7,9% CH₄, 8,9 bis 21,4% CO, 2,0 bis 6,8% CO₂ Rest Wasserdampf, wobei das Fe₃C-Produkt 4,35 bis 8,96% C enthält. Die Temperatur in der Wirbelschicht soll zwischen 482 und 704° liegen, wobei der Bereich zwischen 549 und 632°C besonders günstig ist. Das Abgas wird nach der Abkühlung in einem indirekten Wärmetauscher in einem Wäscher mit Wasser unter dem Taupunkt des Wasserdampfes abgekühlt, wobei der Wasserdampfgehalt weitgehend auskondensiert und gleichzeitig Staub ausgewaschen wird. Das gereinigte Abgas wird in dem Wärmetauscher vorgewärmt, dann in einem Aufheizer weiter aufgeheizt und nach Regeneration durch Zugabe von reduzierenden Gasen im Kreislauf wieder als Fluidisierungsgas in den Wirbelschichtreaktor geleitet. Das Fe₃C-Produkt wird direkt in einen Ofen zur Stahlherzeugung chargiert, dessen Abgas zur Aufstärkung des Kreislaufgases verwendet wird. In einer klassischen Wirbelschicht erfolgt eine sehr schnelle Verteilung von frischem Material im Wirbelschichtbett. Dadurch enthält das ausgetragene Material immer einen Teil von unreaktiertem oxidischem Material. Außerdem kann der Druckabfall vom Windkasten zum Wirbelbett unterschiedlich sein, so daß eine ungleichmäßige Gasverteilung erfolgt.

- 30 Aus der US-PS 5,118,479 ist ein Verfahren bekannt, das die oben beschriebenen Nachteile der normalen klassischen Wirbelschicht vermeiden soll. Nach diesem Verfahren werden im Reaktor der klassischen Wirbelschicht senkrecht und parallel zueinander mehrere Bleche mit Abstand zueinander angeordnet. Jedes Blech ist alternierend an einem Ende mit der Wand des Reaktors verbunden und läßt am andern Ende einen Spalt zur Wand des Reaktors frei. Dadurch fließt das frisch aufgebene Material labyrinthartig vom Eintrag zum Austrag. Das Fluidisierungsgas soll vorzugsweise (in Mol-%) enthalten: bis 20%, vorzugsweise 5 bis 10% CO; bis 20%, vorzugsweise 2 bis 8% CO₂; bis 80%, vorzugsweise 35 bis 50% CH₄; bis 80%, vorzugsweise 35 bis 50% H₂; 0 bis 15%, vorzugsweise 0 bis 10% N₂; bis 5%, vorzugsweise 1 bis 2% Wasserdampf. Die Reaktion erfolgt unter einem Druck von 1 bis 3,1 bar, vorzugsweise 1 bis 2,1 bar. Die Temperatur des eingeleiteten Fluidisierungsgases beträgt 500 bis 750°C, vorzugsweise 600 bis 700°C. Die Temperatur im Gasraum über dem Wirbelbett beträgt 500 bis 600°C, vorzugsweise 550 bis 600°C. Das Fe₃C-Produkt wird mit einer Temperatur von 490 bis 710°C, vorzugsweise 550 bis 600°C, ausgetragen. Auch in einer klassischen Wirbelschicht mit den beschriebenen Einbauten herrschen schlechte Reaktionsbedingungen infolge der relativ geringen Geschwindigkeiten. Für eine große Durchsatzmenge ist ein Reaktor mit großem Durchmesser erforderlich, wodurch eine gleichmäßige Gasverteilung noch schwieriger wird.

- 50 Aus der WO 92/02646 ist es bekannt, mindestens einen Teil des frischen Materials vor der Aufgabe in die klassische Wirbelschicht in oxidierender Atmosphäre vorzuwärmen. Die Vorwärmung erfolgt auf 500 bis 900°C. Durch die Vorwärmung soll Fe₃O₄ wenigstens teilweise zu Fe₂O₃ oxidiert werden, Sulfidschwefel und Wasser entfernt und die Beschickung vorgewärmt werden. Die Reduktion und Aufkohlung des vorgewärmten Materials erfolgt in einer klassischen Wirbelschicht mit der vorstehend beschriebenen labyrinthartigen Führung des Materials.

- 55 Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine möglichst weitgehende Reduktion in relativ geringer Zeit und wirtschaftlicher Weise zu ermöglichen, wobei ein Produkt mit geringerem Kohlenstoffgehalt gegenüber Fe₃C erhalten wird.

Die Lösung dieser Aufgabe erfolgt erfindungsgemäß dadurch, daß

- 60 a) in einer ersten Reduktionsstufe die Eisenoxide enthaltenden Stoffe in den Wirbelschichtreaktor eines zirkulierenden Wirbelschichtsystems chargiert werden, heißes Reduktionsgas als Fluidisierungsgas in den Wirbelschichtreaktor eingeleitet wird, eine Vorreduktion der Eisenoxide erfolgt, die aus dem Wirbelschichtreaktor ausgetragene Suspension im Rückführzyklus der zirkulierenden Wirbelschicht weitgehend von Feststoff befreit und der abgeschiedene Feststoff in den Wirbelschichtreaktor derart zurückgeleitet wird, daß innerhalb der zirkulierenden Wirbelschicht der stündliche Feststoffumlauf mindestens das Fünffache des im Wirbelschichtreaktor befindlichen Feststoffgewichts beträgt,
- 65 b) Feststoff aus der ersten Reduktionsstufe in einer zweiten Reduktionsstufe in eine klassische Wirbel-

schicht geleitet wird, heißes Reduktionsgas als Fluidisierungsgas in die klassische Wirbelschicht geleitet wird, der restliche Sauerstoff abgebaut und der Eisengehalt zu < 50% in Fe₃C überführt wird, das Abgas aus der klassischen Wirbelschicht als Sekundärgas in den Wirbelschichtreaktor gemäß (a) geleitet und aus der klassischen Wirbelschicht das Produkt abgezogen wird,
 c) das Abgas aus dem Rückführzyklon gemäß (a) unter den Taupunkt abgekühlt und Wasser aus dem Abgas auskondensiert wird,
 d) ein Teilstrom des Abgases abgeführt wird,
 e) der restliche Teilstrom nach einer Regeneration durch Zugabe von reduzierendem Gas und Aufheizung als Kreislaufgas zum Teil als Fluidisierungsgas in den Wirbelschichtreaktor der ersten Reduktionsstufe gemäß (a) und zum Teil in die Wirbelschicht der zweiten Reduktionsstufe gemäß (b) geleitet wird.

Das System der zirkulierenden Wirbelschicht besteht aus einem Wirbelschichtreaktor, einem Abscheider zum Abscheiden von Feststoff aus der aus dem Wirbelschichtreaktor ausgetretenen Suspension — im allgemeinen einem Rückführzyklon — und einer Rückföhrleitung für den abgeschiedenen Feststoff in den Wirbelschichtreaktor. Das Prinzip der zirkulierenden Wirbelschicht zeichnet sich dadurch aus, daß im Unterschied zur "klassischen" Wirbelschicht, bei der eine dichte Phase durch einen deutlichen Dichtesprung von dem darüber befindlichen Gasraum getrennt ist, Verteilungszustände ohne definierte Grenzschicht vorliegen. Ein Dichtesprung zwischen dichter Phase und darüber befindlichem Stauraum ist nicht vorhanden, jedoch nimmt innerhalb des Reaktors die Feststoffkonzentration von unten nach oben ständig ab. Aus dem oberen Teil des Reaktors wird eine Gas-Feststoff-Suspension ausgetragen. Bei der Definition von Betriebsbedingungen über die Kennzahlen von Froude und Archimedes ergeben sich folgende Bereiche:

$$0,1 \leq 3/4 \cdot Fr^2 \cdot \frac{\rho_g}{\rho_k - \rho_g} \leq 10, \quad (25)$$

bzw.

$$0,01 \leq Ar \leq 100,$$

wobei

$$Ar = \frac{d_k^3 \cdot g \cdot (\rho_k - \rho_g)}{g \cdot \nu^2} \quad \text{und} \quad (40)$$

$$Fr^2 = \frac{u^2}{g \cdot d_k} \quad (45)$$

sind.

Es bedeuten:

u die relative Gasgeschwindigkeit in m/sec

Ar die Archimedes-Zahl

Fr die Froude-Zahl

ρ_g die Dichte des Gases in kg/m³

ρ_k die Dichte des Feststoffteilchens in kg/m³

d_k den Durchmesser des kugelförmigen Teilchens in m

ν die kinematische Zähigkeit in m²/sec

g die Gravitationskonstante in m/sec².

Die Vorreduktion in der zirkulierenden Wirbelschicht erfolgt auf einen Reduktionsgrad von etwa 60 bis 90%. In diesem Bereich wird der vom jeweiligen Reduktionsverhalten des Erzes abhängige optimale Wert in bezug auf die Ausnutzung des Reduktionsgases eingestellt. Die Temperatur im Reaktor der zirkulierenden Wirbelschicht wird auf etwa 550 bis 650°C eingestellt.

Der Teil des Feststoffs, der aus der ersten Reduktionsstufe in die zweite Reduktionsstufe geleitet wird, kann aus der Rückföhrleitung der zirkulierenden Wirbelschicht oder aus dem Wirbelschichtreaktor der zirkulierenden Wirbelschicht entnommen werden. Die Aufgabe des Feststoffs in den Wirbelschichtreaktor der zweiten Reduktionsstufe erfolgt auf einer Seite, die der Seite des Abzuges des Produktes gegenüberliegt. Die Überföhrung des Eisengehaltes in < 50% Fe₃C erfolgt in der klassischen Wirbelschicht. Die Temperatur in der klassischen Wirbelschicht wird auf etwa 550 bis 650°C eingestellt. Das Abgas der klassischen Wirbelschicht wird als

Sekundärgas in den Wirbelschichtreaktor der zirkulierenden Wirbelschicht in einer Höhe von bis 30% der Höhe des Reaktors über dem Boden eingeleitet. Das Abgas aus dem Rückführzyklon der zirkulierenden Wirbelschicht wird soweit abgekühlt, daß der Wasserdampfgehalt im Gas auf unter etwa 1,5% gesenkt wird. Die Kühlung erfolgt im allgemeinen in einem Wäscher unter Eindüsung von kaltem Wasser. Dabei wird gleichzeitig auch restlicher Staub aus dem Gas ausgewaschen. Das Volumen des Teilstroms des Abgases, der abgeführt wird, wird so eingestellt, daß im Kreislaufgas keine Anreicherung von Stickstoff eintritt, der mit dem Aufstrückungsgas eingebracht wird. Als Aufstrückungsgas wird im allgemeinen aus Erdgas hergestelltes H_2 enthaltendes Gas, das auch CO enthalten kann, verwendet. Das aufgestärkte Kreislaufgas wird wieder komprimiert, aufgeheizt und dann zum Teil in die erste und zum Teil in die zweite Reduktionsstufe geleitet. Der Feststoff kann vor der Aufgabe in den Wirbelschichtreaktor der zirkulierenden Wirbelschicht vorgewärmt werden. Dies geschieht unter oxidierenden Bedingungen. Wenn der Feststoff aus Magnetit (Fe_3O_4) besteht oder größere Mengen davon enthält, ist eine vorherige Oxidation zu Hämatit (Fe_2O_3) erforderlich.

Die Vorteile der Erfindung bestehen darin, daß der größere Teil der Reduktion in der zirkulierenden Wirbelschicht erfolgt, d. h. in einem Reaktor mit relativ kleinem Durchmesser und ohne Einbauten mit gleichmäßiger Strömung. Durch den sehr guten Stoff- und Wärmeaustausch in der zirkulierenden Wirbelschicht kann die Reaktion mit relativ kurzer Verweilzeit in einer kleinen Einheit durchgeführt werden. Die restliche Reduktion und eine mögliche, teilweise Aufkühlung, die eine längere Verweilzeit erfordern, erfolgt in der klassischen Wirbelschicht, die jedoch infolge der geringen restlichen Reaktion gegenüber einer vollständigen Reaktion in der klassischen Wirbelschicht wesentlich kleiner gehalten werden kann. Durch die erfindungsgemäße Gas- und feststoffseitige Koppelung der beiden Wirbelschichten wird das Verfahren mit einer partiellen Gegenstromführung durchgeführt, wodurch ein höherer Gasumsatz bzw. ein geringerer Gasverbrauch erzielt wird.

Die Vorteile des erfindungsgemäßen Verfahrens liegen darin, daß der H_2 -Gehalt im Reduktionsgas erhöht werden kann, wodurch geringere Kreislaufgasmenngen für die Reduktion erforderlich sind. Gemäß diesem Verfahren kann die Verweilzeit in der zweiten Reduktionsstufe, die üblicherweise etwa neun Stunden beträgt, auf etwa fünf Stunden verringert werden. Aufgrund der geringeren Menge des Kreislaufgases wird auch die für die Kompression erforderliche Energie entsprechend bis zu 50% eingespart. Das nach der zweiten Reduktionsstufe erhaltene Produkt kann in brikkettierter Form wie Schrott transportiert und chargiert werden. Aufgrund der geringeren Kohlenstoffmenge in dem erhaltenen Produkt, können größere Anteile, bis zu 100% einer Gesamtcharge, im Reduktionsbogenen eingesetzt werden.

Eine vorzugsweise Ausgestaltung der Erfindung besteht darin, daß 50 bis 80% des Kreislaufgases als Fluidisierungsgas in die klassische Wirbelschicht der zweiten Reduktionsstufe gemäß (b) geleitet und das restliche Kreislaufgas als Fluidisierungsgas in den Wirbelschichtreaktor der zirkulierenden Wirbelschicht gemäß (a) geleitet und die Fluidisierungsgase mit einem H_2 -Gehalt von 85 bis 95 Vol.-% eingestellt werden. Dadurch erfolgt in der zweiten Reduktionsstufe ein hohes Angebot an frischem Reduktionsgas, und der im Abgas der zweiten Reduktionsstufe vorhandene Überschuß kann in der ersten Reduktionsstufe optimal ausgenutzt werden. Der Kohlenstoffgehalt in dem Produkt nach der zweiten Reduktionsstufe beträgt 0 bis 0,1 Gew.-%. Der Vorteil dieser erfindungsgemäßen Ausgestaltung liegt darin, daß noch höhere H_2 -Gehalte und dadurch noch geringere Kreislaufgasmenngen verwendet werden. Die Ausgestaltung führt zu einer weiteren Verringerung der Abmessungen der Reaktoren und erbringt eine weitere Einsparung für die elektrische Energie bei der Kompression des Kreislaufgases.

Eine vorzugsweise Ausgestaltung der Erfindung besteht darin, daß 50 bis 80% des Kreislaufgases als Fluidisierungsgas in die klassische Wirbelschicht der zweiten Reduktionsstufe gemäß (b) geleitet und das restliche Kreislaufgas als Fluidisierungsgas in den Wirbelschichtreaktor der zirkulierenden Wirbelschicht gemäß (a) geleitet und die Fluidisierungsgase mit einem H_2 -Gehalt von 50 bis 85 Vol.-% eingestellt werden. Nach dieser erfindungsgemäßen Ausgestaltung wird in wirtschaftlicher Weise, in geringer Zeit ein weitgehend reduziertes Produkt mit einem Fe_2O_3 -Gehalt von < 50% erhalten, das gut brikkettiert und leicht transportiert werden kann.

Eine vorzugsweise Ausgestaltung der Erfindung besteht darin, daß die Fluidisierungsgase mit einem H_2 -Gehalt von 50 bis 75 Vol.-% eingestellt werden. Mit diesen bevorzugten Maßnahmen wird ein Produkt erhalten, das besonders wirtschaftlich hergestellt und besonders gut brikkettiert werden kann.

Eine vorzugsweise Ausgestaltung der Erfindung besteht darin, daß der Druck in der ersten Reduktionsstufe gemäß (a) und der zweiten Reduktionsstufe gemäß (b) so eingestellt wird, daß der Druck im oberen Teil des Wirbelschichtreaktors der zirkulierenden Wirbelschicht gemäß (a) 1,5 bis 6 bar beträgt. Das gesamte System der ersten und zweiten Reduktionsstufe steht dabei unter einem entsprechenden Druck, wobei der Druck des Gases vor dem Eintritt in die Wirbelschichten entsprechend höher ist. Dieser Druckbereich ergibt besonders günstige Ergebnisse, obwohl prinzipiell auch mit höherem Druck gearbeitet werden kann.

Eine vorzugsweise Ausgestaltung der Erfindung besteht darin, daß die klassische Wirbelschicht gemäß (b) in einem Reaktor mit rechteckigem Querschnitt mit einem Verhältnis von Länge zu Breite von mindestens 2 : 1 und quer angeordneten Oberlauf-Wehren für den Feststoff angeordnet ist. Die Oberlauf-Wehre sind parallel zu den Schmelzeisen des Reaktors angeordnet. Sie erstrecken sich vom gasdurchlässigen Boden bis kurz unterhalb der Oberfläche des Wirbelbettes. Der Feststoff fließt von der Eintragsseite über die Wehre zur Austragsseite. Durch die schlanke und lange Form des Reaktors und die Oberlauf-Wehre wird eine Rückvermischung von stärker reduziertem Feststoff mit weniger reduziertem Feststoff weitgehend vermieden, so daß eine sehr gute Endreduktion und Aufkühlung erzielt wird.

Eine Ausgestaltung der Erfindung besteht darin, daß die Eisenoxide enthaltenden Stoffe vor dem Einsatz in den Wirbelschichtreaktor der zirkulierenden Wirbelschicht gemäß (a) in einem oder mehreren Suspensions-Wärmeaustauschern vorgewärmt und/oder mit dem Abgas der zirkulierenden Wirbelschicht vorerwärmt werden. Das zur Vorreduktion verwendete Abgas wird nach dem Rückführzyklon vor der Kühlung unter den Taupunkt gemäß (c) entnommen. Diese Vorreduktion vor der eigentlichen Vorreduktion gemäß (a) ergibt eine

noch bessere Ausnutzung des Reduktionsgases und damit höhere Durchsatzleistung.

Eine bevorzugte Ausgestaltung der Erfindung besteht darin, daß das gemäß Verfahrensstufe (b) erhaltene Produkt brikkettiert, vorzugsweise heiß brikkettiert wird.

Die Erfindung wird anhand der Figur und der Beispiele näher erläutert.

Figur

Über Leitung (1) wird das feinkörnige Erz in den Venturi-Vorwärmer (2) chargiert. Über Leitung (3) wird die Suspension in den Zyklon (4) geleitet, wo eine Trennung von Gas und Feststoff erfolgt. Der abgeschiedene Feststoff wird über Leitung (5) in den Venturi-Vorwärmer (6) geleitet. Über Leitung (7) wird Brennstoff und über Leitung (8) Verbrennungsluft in die Brennkammer (9) geleitet. Über Leitung (10) werden die heißen Verbrennungsgase in den Venturi-Vorwärmer (6) geleitet. Über Leitung (11) wird die Suspension in den Zyklon (12) geleitet, wo eine Trennung von Feststoff und Gas erfolgt. Das Gas wird über Leitung (13) in den Venturi-Vorwärmer (2) geleitet. Das Gas aus dem Zyklon (4) wird über Leitung (14) in ein Filter (15) geleitet, aus dem über Leitung (16) das gereinigte Gas und über Leitung (17) der abgeschiedene Staub abgeführt wird. Der im Zyklon (12) abgeschiedene Feststoff wird über Leitung (17a) in den Bunker (18) geleitet, aus dem er über Leitung (19) in den Schneckenförderer (20) abgezogen und von dort über Leitung (21) in den Wirbelschichtreaktor (22) der zirkulierenden Wirbelschicht geleitet wird. Aus dem Wirbelschichtreaktor (22) wird über Leitung (23) die Gas-Feststoff-Suspension in den Rückführzyklon (24) geleitet. Der abgeschiedene Feststoff wird über Leitung (25) in den Wirbelschichtreaktor (22) zurückgeleitet. Über Leitung (26) wird das Gas aus dem Rückführzyklon in den Wärmetauscher (27) geleitet. Das abgekühlte Gas wird über Leitung (28) in den Wäscher (29) geleitet, dort unter den Taupunkt des Wasserdampfes abgekühlt und der Wasserdampfgehalt weitgehend entfernt. Das gereinigte Gas wird über Leitung (30) in den Wärmetauscher (27) geleitet. Über Leitung (31) wird reduziertes Gas zur Aufreicherung zugemischt. Über Leitung (32) wird das vorgewärmte Reduktionsgas in den Aufheizer (33) geleitet und dort auf die für den Prozeß erforderliche Temperatur aufgeheizt. Das aufgeheizte Gas verläßt den Aufheizer (33) über Leitung (34) und wird zum Teil als Fluidisierungsgas über die Leitungen (35) in den Wirbelschichtreaktor (36) der klassischen Wirbelschicht geleitet und zum anderen Teil über Leitung (37) als Fluidisierungsgas in den Wirbelschichtreaktor (22) der zirkulierenden Wirbelschicht geleitet. Aus dem Wirbelschichtreaktor (22) der zirkulierenden Wirbelschicht wird über Leitung (38) Feststoff in den Wirbelschichtreaktor (36) der klassischen Wirbelschicht geleitet. Das staubhaltige Abgas aus dem Wirbelschichtreaktor (36) der klassischen Wirbelschicht wird über Leitung (39) in den Zyklon (40) geleitet. Der abgeschiedene Staub wird über Leitung (41) in den Wirbelschichtreaktor (36) zurückgeführt und das Gas wird über Leitung (42) als Sekundärgas in den Wirbelschichtreaktor (22) der zirkulierenden Wirbelschicht eingeleitet. Aus dem Wirbelschichtreaktor (36) der klassischen Wirbelschicht wird über Leitung (43) das Produkt in die Brikkettieranlage (44) geleitet und dort brikkettiert und über Leitung (45) abgeführt. Über Leitung (46) wird Wasser in den Wäscher (29) geleitet und über Leitung (47) abgeführt. Über die Leitungen (48) werden Brennstoff und Verbrennungsluft in den Aufheizer (33) geleitet. Die Verbrennungsgase werden über Leitung (49) abgeführt. Über Leitung (50) wird ein Teilstrom aus dem Kreislaufgas entfernt, der eine Anreicherung von Stickstoff im Kreislaufgas verhindert.

Beispiele

Beispiel 1

Über Leitung (1) wurden 61,2 t/h feuchtes Erz mit 7,8% Feuchte dem Venturi-Vorwärmer (2) chargiert. Über Leitung (7) wurden 1 500 Nm³/h Erdgas und über Leitung (8) 21 000 Nm³/h Luft in die Brennkammer (9) geleitet. Im Filter (15) wurden über die Leitung (17) 2,6 t/h Staub abgetrennt. Über die Leitung (21) wurden 54,2 t/h auf 500°C vorgewärmtes Erz in den Wirbelschichtreaktor (22) der zirkulierenden Wirbelschicht (ZWS) geleitet. Der Druck am Austritt aus dem Wirbelschichtreaktor (22) betrug 4 bar. Die Reduktionstemperatur betrug 630°C. Der Wirbelschichtreaktor (22) hatte einen Durchmesser von 3 m.

Aus dem Wirbelschichtreaktor (22) wurden über Leitung (38) 40,6 t/h vorreduziertes Material mit 70% Metallisierungsgrad in den Wirbelschichtreaktor (36) geleitet. Der Wirbelschichtreaktor (36) hatte eine Länge von 12 m und eine Breite von 4 m.

Aus dem Wirbelschichtreaktor (36) wurden über die Leitung (43) 36,8 t/h Produkt mit einem Metallisierungsgrad von 92% in die Brikkettieranlage (44) geleitet und dort brikkettiert. Das Produkt hatte einen Kohlenstoffgehalt von 0,65 Gew.-%. Über die Leitung (26) wurden 182 000 Nm³/h Abgas mit 79% H₂, 12% H₂O und 9% N₂ in den Wärmetauscher (27) geleitet und dort auf 120°C abgekühlt. Das abgekühlte Gas wurde in dem Wäscher (29) auf 28°C abgekühlt. Nach Zumischen von 23 000 Nm³/h Frischgas mit einem H₂-Gehalt von 97% über die Leitung (31) wurde das Gas mit einer Zusammensetzung von 91% H₂, 0,6% H₂O und 8,4% N₂ in den Wärmetauscher (27) geleitet und auf 520°C aufgeheizt. Nach weiterer Aufheizung im Aufheizer (33) wurden 70% der Gase in den Reaktor (36) der klassischen Wirbelschicht als Fluidisierungsgas geleitet. Die restlichen 30% der Gase wurden über die Leitung (37) als Fluidisierungsgas in den Reaktor (22) der zirkulierenden Wirbelschicht geleitet.

Beispiel 2

Über Leitung (1) wurden 61,2 t/h feuchtes Erz mit 7,8% Feuchte dem Venturi-Vorwärmer (2) chargiert. Über Leitung (7) wurden 1500 Nm³/h Erdgas und über Leitung (8) 21 000 Nm³/h Luft in die Brennkammer (9) geleitet. Im Filter (15) wurden über die Leitung (17) 2,6 t/h Staub abgetrennt. Über die Leitung (21) wurden 54,2 t/h auf

500°C vorgewärmtes Erz in den Wirbelschichtreaktor (22) der ZWS geleitet. Der Druck am Austritt aus dem Wirbelschichtreaktor (22) betrug 4 bar. Die Reduktionstemperatur betrug 630°C. Der Wirbelschichtreaktor (22) hat einen Durchmesser von 4 m.

Aus dem Wirbelschichtreaktor (22) wurden über Leitung (38) 40,6 t/h vorreduziertes Material mit 70% Metallisierungsgrad in den Wirbelschichtreaktor (36) geleitet. Der Wirbelschichtreaktor (36) hatte eine Länge von 21 m und eine Breite von 4 m.

Aus dem Wirbelschichtreaktor (36) wurden über die Leitung (43) 37,6 t/h Produkt mit 63% metallischem Eisen, 30% Fe₂C und 6% Fe₃O₄ und Rest Gangart in die Brikettieranlage (44) geleitet und dort brikettiert. Das Produkt hatte einen Kohlenstoffgehalt von 2,0 Gew.-%. Über die Leitung (26) wurden 311 000 Nm³/h Abgas mit 50% H₂, 8% H₂O, 9% N₂, 31% CH₄ und 2% CO + CO₂ in den Wärmetauscher (27) geleitet und dort auf 120°C abgekühlt. Das abgekühlte Gas wurde in dem Wäscher (29) auf 28°C abgekühlt. Nach Zuzug von 24 000 Nm³/h Frischgas mit einem H₂-Gehalt von 90%, 3% CH₄, 4% CO und 3% H₂O über die Leitung (31), wurde das Gas mit einer Zusammensetzung von 57% H₂, 0,6% H₂O, 9% N₂, 31% CH₄ und 2,4% CO + CO₂ in den Wärmetauscher (27) geleitet und auf 520°C aufheizt. Nach weiterer Aufheizung im Aufheizer (33) wurden 70% der Gase in den Reaktor (36) der klassischen Wirbelschicht als Fluidisierungsgas geleitet. Die restlichen 30% der Gase wurden über die Leitung (37) als Fluidisierungsgas in den Reaktor (22) der zirkulierenden Wirbelschicht geleitet.

Patentansprüche

1. Verfahren zur Direktreduktion von Eisenoxide enthaltenden Stoffen in Wirbelschichten mit Kreislaufführung von Reduktionsgas, wobei

a) in einer ersten Reduktionsstufe die Eisenoxide enthaltenden Stoffe in den Wirbelschichtreaktor eines zirkulierenden Wirbelschichtsystems chargiert werden, heißes Reduktionsgas als Fluidisierungsgas in den Wirbelschichtreaktor eingeleitet wird, eine Vorreduktion der Eisenoxide erfolgt, die aus dem Wirbelschichtreaktor ausgetragene Suspension im Rückführzyklon der zirkulierenden Wirbelschicht weitgehend von Feststoff befreit und der abgeschiedene Feststoff in den Wirbelschichtreaktor derart zurückgeleitet wird, daß innerhalb der zirkulierenden Wirbelschicht der stündliche Feststoffumlauf mindestens das Fünftel des im Wirbelschichtreaktor befindlichen Feststoffgewichts beträgt,

b) Feststoff aus der ersten Reduktionsstufe in einer zweiten Reduktionsstufe in eine klassische Wirbelschicht geleitet wird, heißes Reduktionsgas als Fluidisierungsgas in die klassische Wirbelschicht geleitet wird, der restliche Sauerstoff abgebaut und der Eisengehalt zu <50% in Fe₂C überführt wird, das Abgas aus der klassischen Wirbelschicht als Sekundärgas in den Wirbelschichtreaktor gemäß (a) geleitet und aus der klassischen Wirbelschicht das Produkt abgezogen wird,

c) das Abgas aus dem Rückführzyklon gemäß (a) unter den Taupunkt abgekühlt und Wasser aus dem Abgas auskondensiert wird,

d) ein Teilstrom des Abgases abgeführt wird,

e) der restliche Teilstrom nach einer Regenerierung durch Zugabe von reduzierendem Gas und Aufheizung als Kreislaufgas zum Teil als Fluidisierungsgas in den Wirbelschichtreaktor der ersten Reduktionsstufe gemäß (a) und zum Teil in die Wirbelschicht der zweiten Reduktionsstufe gemäß (b) geleitet wird.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß 50 bis 80% des Kreislaufgases als Fluidisierungsgas in die klassische Wirbelschicht der zweiten Reduktionsstufe gemäß (b) geleitet und das restliche Kreislaufgas als Fluidisierungsgas in den Wirbelschichtreaktor der zirkulierenden Wirbelschicht gemäß (a) geleitet und die Fluidisierungsgase mit einem H₂-Gehalt von 85 bis 95 Vol.-% eingestellt werden.

3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß 50 bis 80% des Kreislaufgases als Fluidisierungsgas in die klassische Wirbelschicht der zweiten Reduktionsstufe gemäß (b) geleitet und das restliche Kreislaufgas als Fluidisierungsgas in den Wirbelschichtreaktor der zirkulierenden Wirbelschicht gemäß (a) geleitet und die Fluidisierungsgase mit einem H₂-Gehalt von 50 bis 85 Vol.-% eingestellt werden.

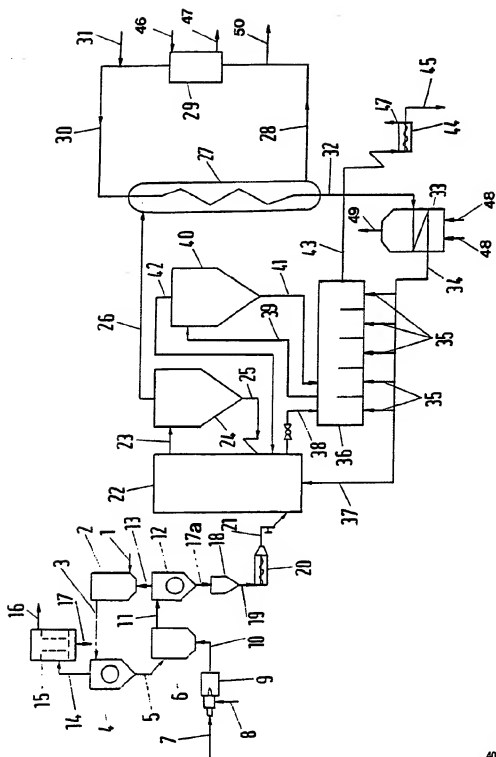
4. Verfahren nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Fluidisierungsgase mit einem H₂-Gehalt von 50 bis 75 Vol.-% eingestellt werden.

5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Druck in der ersten Reduktionsstufe gemäß (a) und der zweiten Reduktionsstufe gemäß (b) so eingestellt wird, daß der Druck im oberen Teil des Wirbelschichtreaktors der zirkulierenden Wirbelschicht gemäß (a) 1,5 bis 6 bar beträgt.

6. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die zweite Reduktionsstufe in der klassischen Wirbelschicht gemäß (b) in einem Reaktor mit rechteckigem Querschnitt mit einem Verhältnis von Länge zu Breite von mindestens 2 : 1 und quer angeordneten Überlauf-Wehren für den Feststoff durchgeführt wird.

7. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Eisenoxide enthaltenden Stoffe vor dem Einsatz in den Wirbelschichtreaktor der zirkulierenden Wirbelschicht gemäß (a) in einem oder mehreren Suspensions-Wärmetauschern vorgewärmt und/oder mit dem Abgas der zirkulierenden Wirbelschicht vorreduziert werden.

8. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß das gemäß Verfahrensstufe (b) erhaltene Produkt brikettiert, vorzugsweise heiß brikettiert wird.



- Leerseite -

This Page Blank (uspto)